

# 特長がいっぱいあるTK型!! 往復台式

## ●特長●

### ●主軸台の旋回——主軸台は360度回転いたします。

せまい場所でも、主軸台を旋回又は主軸台を手前正面に向けることにより直径2mの加工ができます。板物なら床面を掘ることにより2m以上の加工もできます。(但し、面板の大きなものを使って取り付ける)尚この場合は別途販売のバイトスタンド台が必要です。

主軸台を斜に向けることによりテーパー加工をすることができます。主軸台にはモータ、変速機等が取り付けてありますから心を高くする場合、主軸台を上げることができます。

### ●主軸テーパー

一般の旋盤では直径の大きな重い加工材を取り付けた面板を、主軸のネジにはめ込むことが容易でなく、又加工後の取りはずしには、回転中の遠心力によりネジが締りすぎハンマーなどでたたいたりしながら取りはずすことが多い。

主軸のテーパーは面板を締めつけている特殊ナットをひとねじりだけ、ゆるめれば面板を押し出すことができます。面板を取りつける時も主軸の上に乗せるような形で、はめ込みができますから簡単です。

### ●精度

主軸がネジのギャップだけタテ振れができますが、テーパー軸の場合は精度が保てます。

主軸には貫通の穴をあけて主軸を強固な物にしてあります。又主軸センタ(ツメ)を取りはずす時にも便利です。(丸棒で押し出す)

### ●正逆回転

主軸台を旋回した場合の加工位置により逆回転が必要です。又、ペーパー仕上げの場合には逆回転することによりきれいに研削できます。(但し、ペーパーの粉がベット上に落ちないように布等で受けて下さい)

### ●安全装置

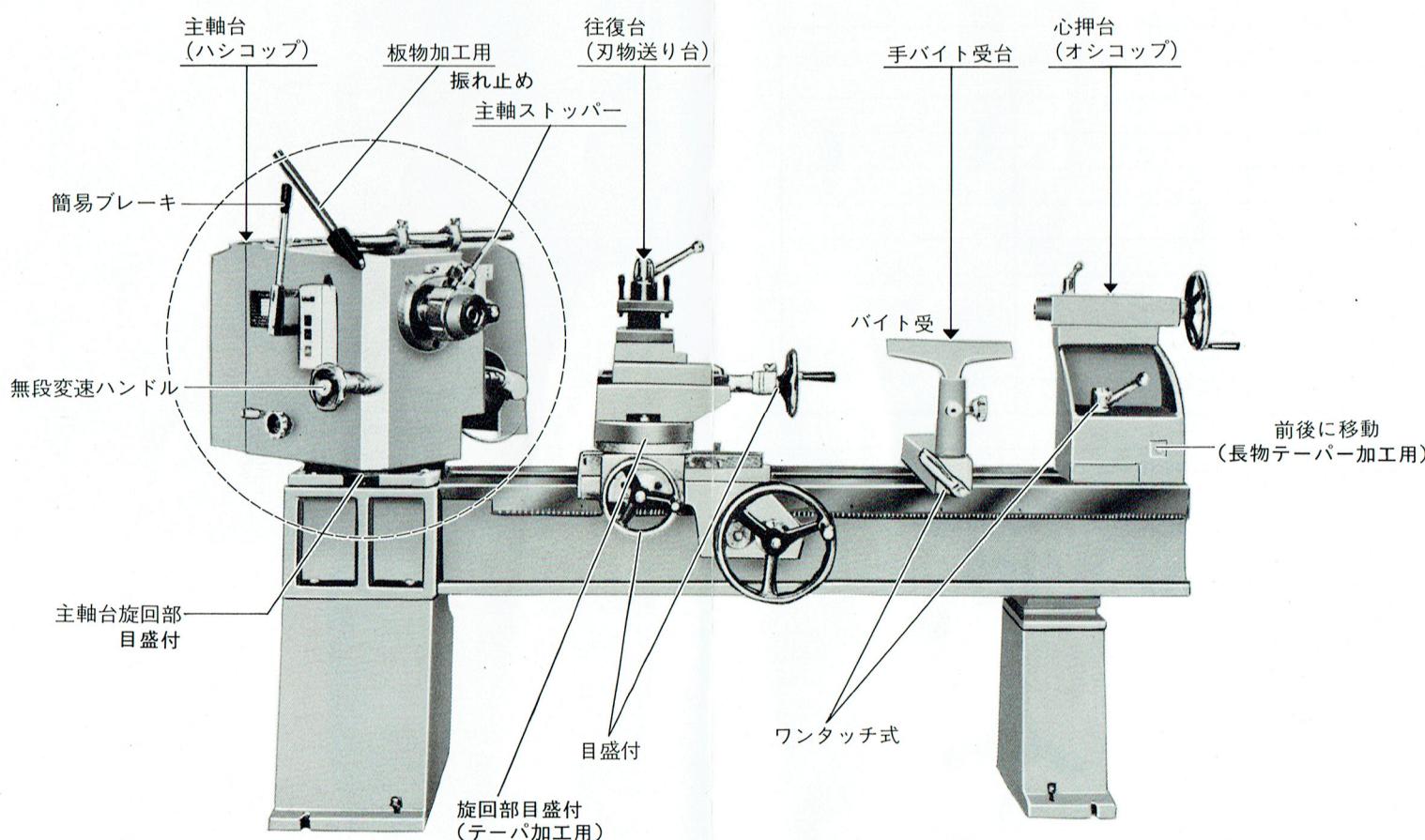
主軸と面板は特殊ナットにて完全に固定されますので、逆回転しても面板が抜け出ることはありません。

### ●ストッパー

面板の着脱には主軸を固定させるストッパーがついていますから、取りはずしを、より一層簡単にしています。

### ●ワンタッチ式バイト受台

従来の旋盤は手バイト受台を移動するときに、加工物の真下にあるバイト受台の締めつけネジをいちいちゆるめる方式でしたが、このワンタッチ式はバイト受台の手前に付いているにぎりレバーをたてるだけで締め付けネジがゆるみ移動できます。



### ●無段变速

直径の大きな加工に安全な低速回転は(バランスを取るまでは遅く、バランスが取れてからは早く)ハンドルにより簡単に変えることができます。

### ●特殊振れ止め装置

合板で直径の大きな加工物は加工中にビビリが出て削りすぎることがたびたびありますが、特殊振れ止め装置により安心して加工ができます。

### ●ベアリング

テーパー式を使用しておりますからベアリングを締めることにより常に精度を保つことができます。

### ●往復台

バイト取り付け台は四角刃物台ですから複数の刃物を取りつけができます。

さらにストッパーがつけてありますからバイトを元の位置にもどすことができます。

### ●目盛

前後送り台、刃物送り台共、目盛は0.1の目盛が付けてあります。

又主軸台及刃物送り台にも角度目盛が付けてありますからテーパー加工には便利です。

主軸台の目盛はテーパー加工だけでなく正面盤として手前正面に向けた時にも加工物の円周をバイト送り台にて直角に加工できます。

(特殊バイトが必要です) (別途販売)

### ●チャック

チャック等を取り付けることにより丸棒の2次加工又は変心加工ができます。(丸棒は3ヶ爪スクロールチャック、変心加工には4ヶ爪単動チャック)(別途販売)

### ●マッチプレート加工

特殊面板を取り付けることによりマッチプレート(軽合金)の加工等ができます。

### ●心押台

心押台(押コップ)は上台、下台とが組合せになっておりますから上台を前後に移動することによりテーパー加工ができます。心押台のスリーブ(軸)には目盛が付けてありますからドリル等を取りつけ穴あけ加工に便利です。心押台のセンターは回転円周センターをつけてありますから加工物の損耗がなく又割型加工材の取り付けにも安全です。

心押台はワンタッチ式ですから固定するにも移動するにも便利です。

心押軸には中心センター位置が印してありますから、刃物の高さを合せるに便利です。

テーパー加工後、中心位置に戻す場合の目盛が取りつけてあります。

※往復台で使用中の手元スイッチが取りつけてあります。



FUJIKYU MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.

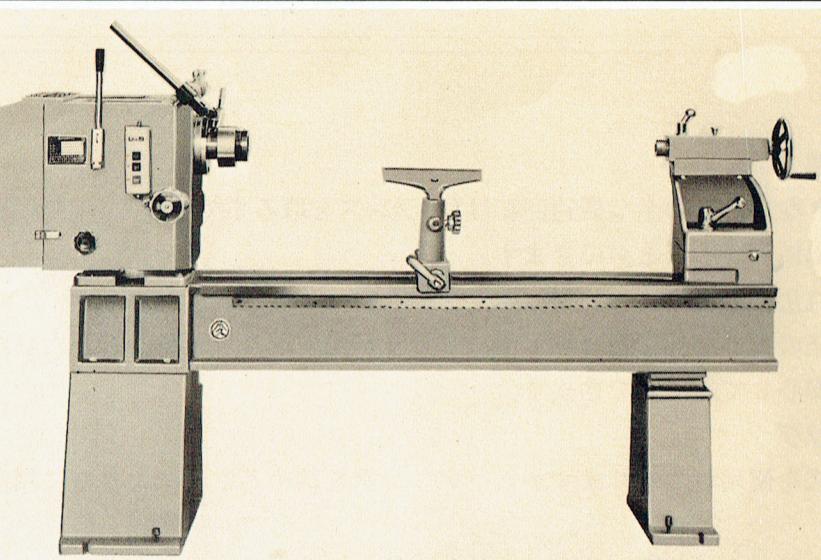


# 藤久の木工用旋盤

## TKシリーズ

### 手バイト式 (熟練工用)

バイトを手に持って加工  
するため熟練が必要です。



#### ■ TK-18型 手バイト式

#### 仕様 specification

型	Description	types	TK-18型	TK-24型	TK-31型
ベッドの長さ	Length of bed	(mm)			
ベッド上の振り	Swing over bed	(mm)			
バイト送り台上の振り(往復台付のみ)	Swing over carriage	(mm)			
最大加工長さ	Distance between centers	(mm)			
主軸テーパ穴 No.	Taper hole No.				
主軸貫通穴径	Hole through spindle				
主軸センターNo.	Center No.				
心押軸のテーパ穴	Taper hole tailstock spindle				
回転速度変換方式	No. of spindle speeds				
主軸回転数	50Hz	50Hz			
	60Hz	60Hz			
主軸モーター	Main motor				
機械全長	Length of machine	(mm)			
機械全幅	Width of machine	(mm)			
機械全高	Height of machine	(mm)			
概算重量	Net weight	(kg)			
才数					

特別付属品(別途販売) 面板(フラット)スクロールチャック、振れ止め等は本機納入後のご注文の場合は、精度が保てませんので本機ご注文と同時にご注文下さいますようお願い申し上げます。



- スクロールチャック(3爪)  
3-Jaw Scroll Chucks

丸く加工されたものの2次加工には心出しの手間もなく簡単につかむことができます。

- スクロール(4爪チャック)

- 変心用(4爪チャック)

- バイトスタンド  
Hand tool stand

外側(左側)面板で加工する場合に必要ですが手バイトで加工する熟練が必要です。



※機械の改良に伴ないお知らせなく外観、仕様、価格を変更する事がありますので、ご入用の節は念のためご照会下さい。



木型用・樹脂金型用・特殊機械・設計製作・工作機械  
藤久機械工業株式会社  
名古屋市中川区露橋一丁目7番7号 TEL<052>351-3492代  
FAX<052>351-1346  
FUJIKYU MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.

# 藤久の木工用旋盤

## 無段变速

### 主軸台旋回旋盤

大物加工に安全な低速回転

TK

-18型  
-24型  
-31型

#### 〔主軸は焼入研磨テーパー方式〕

逆回転しても面板が飛ばない、  
面板が喰込むことなく脱着が簡単。

太い主軸は正面盤としても使用できます。(振り2000mm)

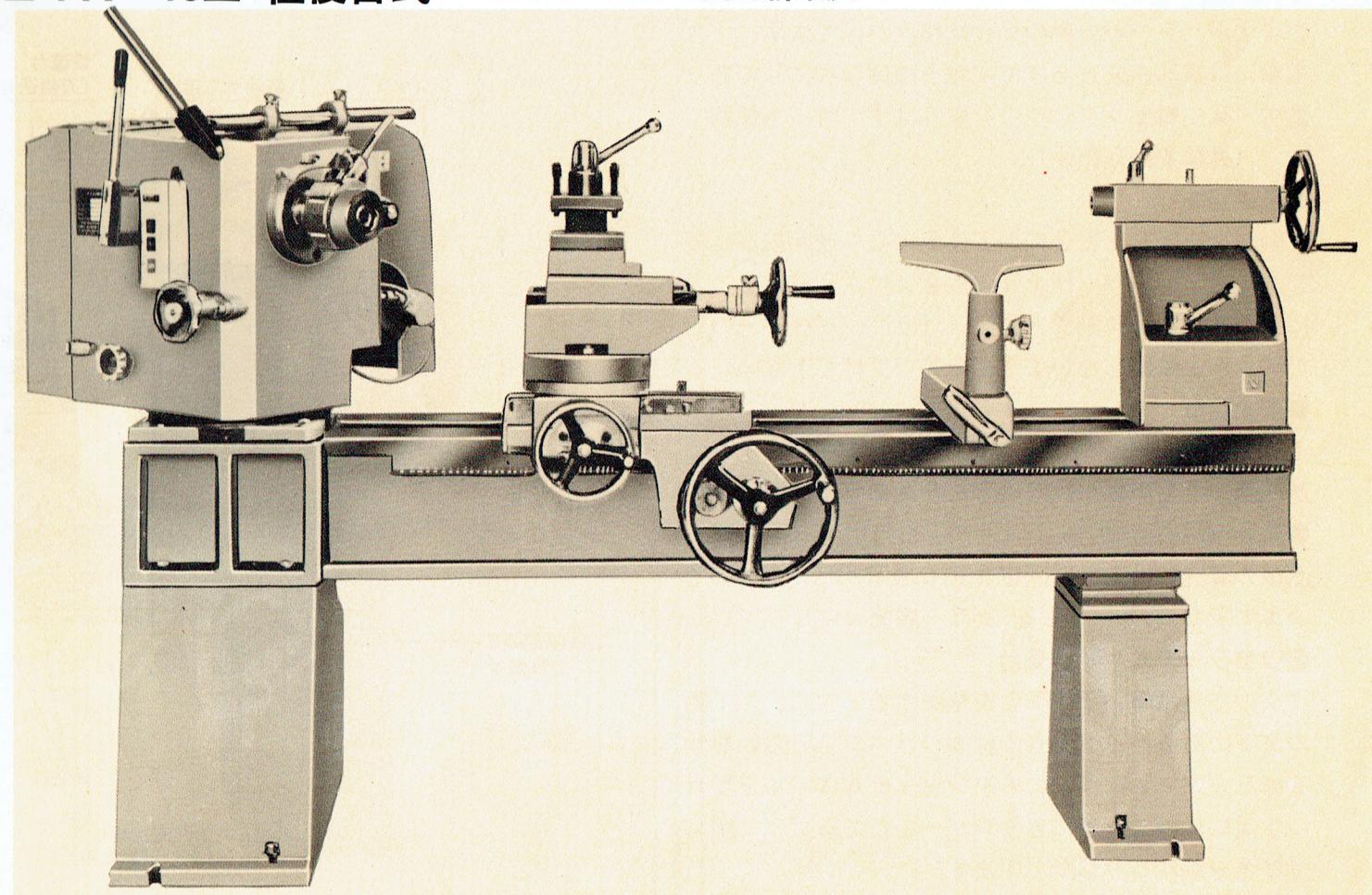
ベット上の振り750mm・往復台上の振り570mm、主軸台が360°まわる

◎主軸爪センター、心押軸センター共No.4と太い、

1. 外丸削り 2. 穴あけ加工 3. 穴くり加工 4. 正面削り
5. 端面削り 6. 溝加工 7. テーパー削り 8. 突切加工 9. 変心加工  
(4ツ爪チャック) 10. 曲面加工(熟練) 11. 手バイト加工(熟練)

#### ■ TK-18型 往復台式

《実用新案》



FUJIKYU MACHINERY INDUSTRY CO.,LTD.